



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0200 – České Budějovice

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011,
(nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 020 - 045766

Název výrobku:

Kamenivo

deklarované jako EN 12620:2002+A1:2008, EN 13043:2002/AC:2004, EN 13139:2002/AC:2004

výrobce:

Budějovické štěrkopísky, spol. s r.o.

IČO: 25163701

Adresa: Ves-Na Návsi 33, 370 01 Vrábče (České Budějovice)

Výrobna: provozovna Vrábče

Adresa: Ves-Na Návsi 33, 370 01 Vrábče (České Budějovice)

Zakázka: Z020 04 0458

Číslo osvědčení: **1020-CPR-020012284**

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Vilém Mígl
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko oznámeného subjektu 1020

České Budějovice, 9. února 2022



Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího oznámeného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internet.: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz, Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ:000 15679, DIČ:CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Budějovické štěrkopísky, spol. s r.o.

Ves-Na Návsi 33, 370 01 Vrábče (České Budějovice), Česká republika

IČ: 25163701

Místo výroby: provozovna Vrábče

1.2 Údaje o výrobku, technická specifikace

Název výrobku: **Kamenivo** deklarované jako:

- **EN 12620:2002+A1:2008** Kamenivo do betonu.
- **EN 13043:2002/AC:2004** Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch.
- **EN 13139:2002/AC:2004** Kamenivo pro malty.

1.3 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Příručka systému řízení výroby provozovny.
- Organizační řád a organizační schéma.
- Směrnice pro řízení dokumentů a záznamů.
- Provozní řád a dopravní řád.
- Technologický postup výroby + schéma.
- Soubor pokynů pro obsluhu a údržbu strojních zařízení.
- Směrnice pro řízení neshodného výrobku.
- Kontrolní zkušební plán.
- Směrnice manipulaci a skladování řád + schéma linek a skládek.
- Plán výcviku pracovníků.
- Povolení hornické činnosti 3.10. a 4.10. 2006, POPaD (31.5.2001) – pískovna **Vrábče**.
- Jmenování představitele vedení pro SRV pro Ing. Radek Bican.
- Zápis o přezkoumání SRV (2020, Ing. Radek Bican).
- Protokol o **počátečních zkouškách typu výrobku**, vydaný TZÚS Praha, s.p. pobočka České Budějovice, číslo: **020-036064** ze dne 27.10.2016.
- Základní důlní mapa provozovny **Vrábče**, zaměření dne 5.1.2021.
- Petrografický rozbor (4/2020).
- Potvrzení o ověření stanoveného měřidla (20.2.2020) – váha Schenck Process.
- Osvědčení o shodě řízení výroby (certifikát) č. **1020 – CPR – 020012284**.
- **Označení CE** ke všem výrobkům dle zkoušek typu výrobku.
- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů č. **040-069625** ze dne 30.11.2021.
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** výrobků zajišťovaných výrobcem, za období od 12/2020 do 11/2021 jsou archivovány ve výrobně.

1.4 Informace o předchozím dozoru

Toto je *sedmnáctý* řádný dozor nad posouzeným systémem řízení výroby.

Předchozí dozor byl vykonán oznámeným subjektem 1020 dne 11.12.2020 **s kladným výsledkem**, o kterém byla vydána zpráva o dozoru č. 020-043955 ze dne 8.2.2021.



2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl ve dnech: **14.12.2021**.

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací uvedenou v bodě 1.2.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcí. V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce uvedená v bodě 1.3 obsahuje popis systému řízení výroby vše uvedeného výrobce, ve výrobním místě uvedeným v bodě 1.1.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci dle bodu 1.2.
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny.
- K rozšíření výrobků o další výrobky (frakce) – **nedošlo**.
- **Od 1.7.2013 je úkolem výrobce vypracovat prohlášení o vlastnostech dle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011.**

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- **systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací uvedenou v bodě 1.2 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

Přílohy nejsou.

